



C.M.V. _____
Proc. Nº 3227/21
Fis. 01
Resp. _____

CÂMARA MUNICIPAL DE VALINHOS

ESTADO DE SÃO PAULO

Moção Nº 44 /2021

Senhor Presidente
Nobres Vereadores e Vereadoras,

O vereador **Fábio Damasceno**, requer nos termos regimentais, à apreciação e aprovação do nobre Plenário, a presente **MOÇÃO DE CONGRATULAÇÕES** a empresa **Cartonificio Valinhos**, em nome dos Ilustríssimos Senhores **Ferrucino Celani** (In Memoriam) fundador da empresa, ao Senhor **Segismundo Romano José Celani** e ao diretor **Fernando C. Celani**, pelos 87 anos de contribuição para o desenvolvimento, crescimento e progresso do município e pela tradição em reciclagem de papel no Brasil.

JUSTIFICATIVA

Em meados de 1934 o visionário senhor Ferruccio Celani, adquiriu uma antiga fabrica de cerâmica, já atuante no setor papeleiro do país desde 1920, projetou uma fábrica de papelão 100% reciclado na cidade de Valinhos que confecciona embalagens, chapas e papéis.

Na época, o aquecimento global e sustentabilidade eram temas distantes da realidade e o papel que já havia sido utilizado era considerado lixo, o Cartonificio Valinhos foi uma das empresas pioneiras do ramo no Brasil, entendendo que o papel é muito valioso para ser desperdiçado.



C.M.V.
Proc. Nº 32271 21
Fís. 02
Resp.

CÂMARA MUNICIPAL DE VALINHOS

ESTADO DE SÃO PAULO

Desde o início do Cartonificio a família Celani, teve a preocupação com os recursos naturais utilizados pela indústria. A reutilização e a reciclagem do papel não apenas preservam as árvores, como também reduzem a poluição do solo, ar, água e acarreta na redução do volume de lixo descartado.

Com sua localização privilegiada, próximo às principais rodovias do país, hoje, a empresa recicla mensalmente cerca de 5000 toneladas de aparas dos tipos: Papelão Ondulado, Brancas I e Refile.

Outro diferencial do Cartonificio Valinhos é a verticalização de todo o processo produtivo, desde a fabricação do papel, para o papelão ondulado, até as caixas para embalagens, o que garante aos seus clientes flexibilidade e segurança no contínuo fornecimento de produtos com qualidade e pontualidade, através de sua logística reversa, onde o produto final retorna à empresa em forma de matéria-prima.

A missão da empresa é fornecer produtos reciclados de altíssima qualidade, buscando sempre compreender as necessidades dos nossos clientes e entregando a eles soluções eficazes através de constantes inovações tecnológicas. Sua visão é ser modelo de produção sustentável de produtos reciclados, criando valor para clientes, acionistas, colaboradores, fornecedores e a comunidade.

Empresa de tradição e qualidade, tem como valores a busca incessante de melhorias e inovações; respeito ao ser humano e ao meio ambiente; dedicação e honestidade.

Desde a sua fundação, o Cartonificio Valinhos sempre teve especial atenção com o meio ambiente. Numa época em que ninguém dava valor à reciclagem, inovaram com a fabricação de papéis 100% reciclados, transformando o que era considerado lixo em matéria-prima de altíssima qualidade.

A reciclagem de papel e papelão garante ganhos no âmbito social com a geração de empregos diretos e indiretos, e incentiva à comunidade a exercer sua cidadania ao compreender a necessidade da separação correta de seu lixo.



CÂMARA MUNICIPAL DE VALINHOS
ESTADO DE SÃO PAULO

C.M.V.
Proc. Nº 30271 21
Fls. 03
Resp. _____

Com a implantação de uma logística reversa, tornou-se possível o retorno de materiais descartados ao ciclo produtivo do negócio, diminuindo os impactos negativos ambientais, como a redução do uso de água e energia na produção e diminuição de resíduos destinados a aterros.

Hoje reciclam mais de 5000 toneladas mensais de aparas e a cada tonelada reciclada, são poupadas cerca de 22 árvores, economizada 75% de energia elétrica com uma redução da poluição do ar em 74%.

Todos os recursos naturais sempre foram muito valiosos para o Cartonificio Valinhos. Tiveram todo o cuidado com a implantação da estação de tratamento de efluentes, que supera as vigências das legislações ambientais.

Possuem 03 (três) estágios de depuração: físico-químico, anaeróbio e aeróbio.

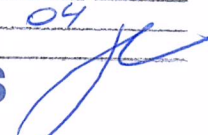
O reator anaeróbio do tipo IC, de tecnologia holandesa, foi o primeiro a ser instalado em uma fábrica de papel no Brasil e representa o que há de mais moderno em tratamento de efluentes, ele atua no tratamento de altas cargas orgânicas e de alta eficiência em remoção de DQO e DBO (Demanda Química de Oxigênio e Demanda Bioquímica de Oxigênio). O aeróbio é feito a partir de microrganismos que degradam substâncias orgânicas, após essa etapa direcionam o efluente a uma zona de decantadores, onde o sólido decanta e o efluente limpo e cristalino transborda de volta ao rio. Também fazem o tratamento físico-químico das águas de lavagem das impressoras flexográficas.

Em 2014 implantaram a caldeira de biomassa, que através de combustível renovável gera a combustão controlada pela caldeira, que aquece a água e gera vapor que alimenta toda a fábrica. Com isso, conseguiram reduzir significativamente a emissão de gás carbono.

E para garantir a qualidade de seu produto e sua sustentabilidade, o Cartonificio Valinhos conta com um laboratório moderno com estrutura voltada para pesquisa de diminuição de produtos químicos na fabricação do papel.



CÂMARA MUNICIPAL DE VALINHOS
ESTADO DE SÃO PAULO

C.M.V.
Proc. Nº 3227/21
Fls. 04
Resp. 

A empresa, mesmo durante a pandemia, não parou, continuou produzindo, gerando emprego e crescendo junto com Valinhos.

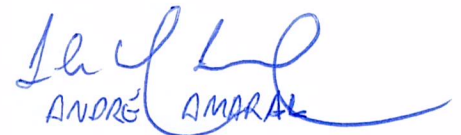
Diante do exposto, apresentamos à Mesa, na forma regimental, sob apreciação do soberano Plenário, a presente **Moção de Congratulações**, a empresa **Cartonificio Valinhos**, pelo crescimento, evolução, contribuição e pelo trabalho exemplar que vem realizando nestes 87 anos de tradição em reciclagem de papel no município de Valinhos e no Brasil, em nome dos Ilustríssimos Senhores **Ferrucino Celani** e **Fernando C. Celani**, requer igualmente, que seja expedido ofício e certificado desta Casa portando a presente Moção de Congratulações à empresa, para conhecimento da reverente homenagem prestada.

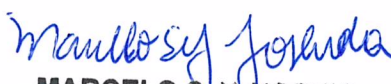
Sem mais, cumprimentamos com elevada estima e consideração.

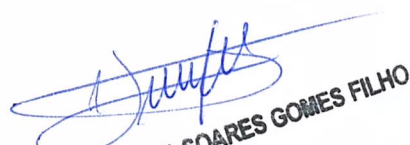
Valinhos, 28 de Julho de 2021.



THIAGO SAMASSO
Vereador


Fábio Damasceno
Vereador


ANDRÉ AMARAL


MARCELO S. Y. YOSHIE
Vereador


ANTÔNIO SOARES GOMES FILHO
Vereador


Mayor